⑩日本國特許庁(JP)

⑪特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平2-277038

@Int. Cl. 5	識別記号	庁内整理番号	@公開	平成2年(1990)11月13日
G 03 B 27/62 G 03 G 15/04 G 06 F 15/64 H 04 N 1/04 // G 03 G 15/00	1 1 9 3 2 5 J 1 0 6 A 3 0 2	7542-2H 8607-2H 8419-5B 7037-5C 8004-2H 審奋請求	未籍求 慧	音求項の数 1 (全9 質)

9発明の名称 原稿サイズ検出装置

②特 顧 平1-97467

20出 願 平1(1989)4月19日

⑩発明者 佐藤 多加子 ⑪出 顋人 株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

四代 理 人 弁理士 武 顕次郎

明報 医

1. 発明の名称

原稿サイズ検出装置

2. 特許績求の範囲

原稿を押え付けるプラテンカパーの内面を所定 の着色部材で形成し、上記プラテンカバーを照光 装置で照光し、上記プラテンカバーからの反射光 をイメージセンサで検出し、このイメージセンサ の検出データに基づいて、上記原稿のサイズの判 定を行う原稿サイズ検出装置において、上記イメ ージセンサで検出した検出データを、色補正回路 によつて、上記着色部材の色彩と果色の濃度デー タに変換し、サイズ検出用のデータとして出力す る検出用データ出力手段と、この検出用データを 所定の閾値と比較して順稿領域画案の特定をする 画案判定手段と、この画業判定手段により所定数 の原稿領域画案が連続的に存在することを確認し て上配原稿の境界座標を求め、上配原稿のサイズ を検出するサイズ検出手段とを有することを特徴 とする原稿サイズ検出装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は原稿サイズ検出装置、特にデジタルカ ラー復写機等に適用して好適な原稿サイズ検出装 置に関する。

(従来の技術)

この種の原稿サイズ検出装置は、例えば特開室 56-2424号公報に記載のように、ブラテン カバーの内面を着色部材で形成し、このブラテン カバーを職光装置で照光し、その反射光に基づい てブラテンカバーで押え付けられる原稿のサイズ の判定を行うようにしている。

この健楽技術はブラテンカバー内面の色彩の濃 度データを検出することにより、原稿領域とブラ テンカバーのみの領域とを判別して、原稿サイズ の検知を行つているものである。

(発明が解決しようとする課題)

上記従来技術においては、例えばプラテンカバーの着色部材の色彩を理想的なYe (黄色) とし、階調は6ビット64階調で階調数63に選択して

いる.

本発明の目的は、プラテンカバーが完全に閉じない状態においても、プラテンカバーで押え付けられる原稿のサイズを摂検知せずに、正しく検出する原稿サイズ検出装置を提供することにある。 (課題を解決するための手段)

上記目的は、プラテンカバーからの反射光を検 出するイメージセンサの検出データを、色補正回 路によつて、プラテンカバー内面の整色部材の色彩とBk(黒色)の環度データに変換し、サイズ換出用のデータとして出力する検出用データ出力手段と、この検出用データを所定の翼値と比較して原稿領域面素の判定をする面素判定手段とよっての画案判定手段により所定数の原稿領域画素が連続的に存在することを確認して原稿の境界座標を求め、原稿のサイズを検出するサイズ検出手段とを設けることにより達成される。

(性用)

検出用データ出力手段からのサイズ検出用のデータが、画業制定手段によつて関値と比較され、 原稿領域画業であるか原稿領域外画素であるかの 制定が行われる。次いで、サイズ検出手段によつ て、画業判定手段による原稿領域画素の判定が所 定回連続して生じたことを確認することにより、 原稿の境界座標が求められ原稿サイズが検出される。

(実施例)

以下、本発明の実施例を図面を参照して説明す

ð.

第1図は、本発明の原稿サイズ検出装置をデジタルカラー復写機に適用した一実施例の全体構成を示すプロック図であり、1はスキャナ1/F部、2はRGBフイルタ、3は変倍部、4はクリエイト部、5はRGBr処理部、6は色変換部、7はUCR部である。また、8はCyMYeBkr処理部、9はCyMYeBkフイルタ、10はデイザ処理部、11はメモリコントロール部、12は 顕稿ライズ検知部、13はCPU、14は操作部である。

関数において、R. G. Bの選度データがスキャナ I / F 部 1 に入力され、このスキャナ I / F 都 1 に、R G B フィルタ 2 、 変倍部 3 、 クリエイト部 4 、 R G B T 処理部 5 及び色変換部 6 が、この順序で互いに直列に接続されている。

スキャナ I / F 部 1 から出力される環度データは、R G B フィルタ 2 で R, G, B それぞれの環度データに分光され、変倍部 3、クリエイト部 4 でそれぞれ変倍処理及びクリエイト処理が行われ

た後に、RGBr処理部5でr処理されて階調特性の補正が行われ、さらに色変換部6で色変換が行われるようになつている。

色変換部6に対して、UCR部7、CyMYeBkr処理部8、CyMYeBkワイルタ9、ディザ処理部10及びメモリコントロール部11か、この順序で互いに直列に接続されている。

色変換部 6 で、R. G、Bの濃度データがCy、M、Ye、Bkの濃度データに色変換され、UCR部7でCy、M、Yeの3色からグレイ(灰)を取り除き小量のBkと置換するUCRが行われ、CyMYeBkr処理部8でr処理されて路調特性の補正が行われるようになつている。そして、CyMYeBkr処理部8で整調特性の補正が行われた濃度データが、CyMYeBkフィルタ9で分光され、ディザ処理部10で画案ごとにそれぞれの閾値で2値化されてメモリコントロール部11に入力されるようになつている。

CyMYeBkフィルタ9の出力濃度データが、 色補正回路によりプラテンカバーの内間の着色部

特別平2-277038(3)

材の色彩とBkの適度データに変換され、サイズ 検出用のデータとして、検出用データ出力手段か ら原稿サイズ検知部12に入力されるようになつ ている。この原稿サイズ検知部12とCPU13 とが互いに接続され、CPU13に操作部14が 接続されている。

e の出力端子が、 Y 座標設定回路 2 5 の D 型フリップフロップ 2 5 a のクロック端子に接続され、 Y 座標設定回路 2 5 の D 型フリップフロップ 2 5 b の出力端子が、 C P U 1 3 に接続されている。

また、Yアドレスカウンタ27の出力端子が、 上記D型フリップフロップ25 aのD端子に接続 され、Y方向有効領域信号(YE)が反転回路40 を介して上記D型フリップフロップ25 bのクロ ック端子に接続されている。

上記比較器22のQ端子に、関値信号S1が入力され、第1のY方向画景判定回路23には画素クロックPCが入力され、第2のY方向画景判定回路24にはラインクロックLCが入力され、画素クロックPCが分間クロック作成回路14aの入力端子に接続され、分周クロック作成回路14aとCPU13とが互いに接続されている。

一方、比較器 2 2 の出力端子が、反転回路 2 8 を介して A N D 回路 2 9 の一方の入力端子に接続され、 X 方向有効領域信号 X B が A N D 回路 2 9 の他方の入力端子に接続され、 A N D 回路 2 9 の

また、28は反転回路、29はAND回路、30は画素連続確認回路30aとシフトレジスタ30bとよりなる第1のX方向画素料定回路、31はシフト回路31a、差分回路31b、比較器31 c及び画素連続確認回路31dよりなる第2のX方向画素料定回路、35はセレクタ35a, D型フリップフロップ35c、セレクタ35d及びD型フリップフロップ35cよりなるX座便設定回路、36,37及び38は反転回路、13はCPU、14aは分周クロック作成回路である。

第2図に示すように、検出用データ出力回路21の出力端子は、比較器22のP端子に接続され、比較器22のP端子に接続され、比較器22のD端子が、第1のY方向画素判定回路23のD端子に接続され、第1のY方向画素判定回路23の比較器231の出力端子が、第2のY方向画素判定回路24のD型フリップフロップ24aのD端子に接続されている。

第2のY方向画業判定回路24のAND回路24

出力端子が、第1のX方向画素判定回路 30の画 素連続確認回路 30 aの入力端子に接続されてい る。

第3図(a) は第2図における画素連続確認回路30aの構成を示す回路図であり、30a, ~30a, はD型フリップフロップ、30a, aはAND回路である。

同図に示すように、 画素連続確認回路 3 0 a は、 D型フリツブフロツブ 3 0 a 1 ~ 3 0 a 2 及び A N D 回路 3 0 a 1 で構成され、 D型フリツブフロ ツブ 3 0 a 1 ~ 3 0 a 2 が互いに直列に接続され、 A N D 回路 2 9 の出力端子が、 D型フリツブフロ ツブ 3 0 a 1 の D 端子 と A N D 回路 3 0 a 1 の人 力端子とに接続され、 それぞれの D型フリツブフロップ 3 0 a 1 ~ 2 0 a 1 の出力端子が A N D 回路 3 0 a 1 の の出力端子が、 シフトレ ジスタ 3 0 b の入力端子に接続されている。

第3図(b) は第2図におけるシフトレジスタ 30bの構成を示す回路図で、30bi~30bi。

特開平2-277038 (4)

はD型フリップフロップであり、D型フリップフロップ30b,~30b,か互いに直列に接続されてシフトレジスタ30bが構成されている。

また、検出用データ出力回路21の出力機子が、第2のX方向画素料定回路31のシフト回路31 aの人力端子及び差分回路31bのB端子に接続されている。

第3図(c)は第2図におけるシフト回路31 aの構成を示す回路図で、31a; ~31a; はフリップフロップであり、シフト回路31aはフリップフロップ31a; ~31a; が、互いに直列に接続されて構成されている。

第3四(d) は第2回における第2の×方向画 素判定回路31の画素連続確認回路31 dの構成 を示す回路図で、31 d。~31 d。はD型フリ ツブフロツブ、31 d。はAND回路であり、同 図に示すように、画素連続確認回路31 dの入力 端子は、D型フリツブフロツブ31 d。のD端子 とAND回路31 d。の入力端子に接続され、各 D型フリツブフロツブ31 d。~31 d。は互い

を解光装置で解光し、ブラテンカバーからの反射 光がイメージセンサで検出される。そしてイメー ジセンサの検出データに基づいて、検出用データ 出力回路 2 1 からは、純粋な Y e の濃度データ (例えば赤色を表現するための Y e 成分などは除 いた濃度データ)と B K の濃度データを加え合せ たデータで、濃差がないと想定すると常に階調数 6 3 を出力していると考えられるデータが出力さ れる。

原稿サイズ検出動作はプレスキャン時に行われるが、最初にY方向の検出動作について説明する。検出用データ出力回路21からの上述の検出用データは、比較器22で閾値は号S1と比較される。この閾値は号S1は、ブラテンカバーが原稿の厚みによつで開いた状態のままコピーが行われた状態に対応可能に予め所定値に設定されている。従つて、比較器22の出力が、H*であるとブラテンカバーの検出データ、比較器22の出力が、し、であると原稿の検出データであると判定する。

に直列に接続され、各出力端子がそれぞれAND 回路31di。の入力端子に接続されている。

この酸素連続確認回路 3 1 d の出力端子と、上述のシフトレジスタ 3 0 b の出力端子とが、 O R 回路 3 4 の入力端子に接続され、 O R 回路 3 4 の出力端子が、 X 座機設定回路 3 5 のセレクタ 3 5 a の選択端子に入力され、このセレクタ 3 5 a の A 端子には、 X アドレスカウンタ 2 6 の出力端子が接続されている。

第1のX方向画素判定回路30及び第2のX方向画素判定回路31には、分周クロック作成回路14mの出力端子が接続され、第2のX方向画素判定回路31の比較器31cのQ端子には、閾値信号S2が入力されている。また、X座標設定回路3.5のD型フリップフロップ35eのクロック端子には、X方向有効領域信号XEが反転回路37を介して入力されている。

次に、上記実施例の動作を説明する。

本実施例においては、プラテンカバーの内面を Ye (質) の着色部材で形成し、プラテンカバー

連続4 蓄業中にプラテンカバーの検出データが 1 つでも存在すれば、カウンタ 2 3 o が計数を行い、その計数値が設定計数値 C。を越えると、比較器 2 3 f から第 2 の Y 方向画案判定回路 2 4 に原稿領域外画案信号が入力される。

そこで、Y方向商素判定回路24においては、 連続4ラインの限定で前の3ラインでは、比較器 231から原稿領域外商業信号が出力されず(原 稿額域函案信号が出力されていると考える)、4 番目のラインで原稿領域外画案信号が出力される と、AND回路24eの出力信号が"H"となる。

第4関は本実施例の検出動作を示す説明図で、 Dは原稿、Pはプラテンカバー、Aは原稿Dの座 標である。第3図においては、ライン & 1、~ & 2 では比較器 2.3 『からは原稿領域外画案信号は出 力されず、ライン & 2。で原稿領域外画案信号が出 力される。

AND回路24eの出力信号が"H"となると、 Y座機設定回路25のD型フリップフロップ25 aに、その時のY座標がYアドレスカウンタ27 から書込まれ、プレスキャンの終了時にD型フリップフロップ25bから読出されて、CPU13に書込まれる。

次にX方向の検出動作について説明する。

AND回路 29の出力信号は、原稿領域の画景が入力すると"H"となり原稿領域画素信号を出力し、第1のX方向画素判定回路 30の画素連続確認回路 30 a及びシフトレジスタ 30 bでは、原稿領域画素信号が10 画素連続して発生したことを確認する。

第5図は第2図における第2のX方向画素料定回路31の動作原理を説明する図で、現在の画素料の画素との整を取り、その値が関値(例えば20)以上であること(IA-B1 シ2.0)を確認している。本実施例では、シフト回路31 aの出力として得られる10 画素前の画素信号と、現在の画素信号とが比較器31 cで比較され、上述の関値信号S1と同様な条件下に設定される関値信号S2以上であることが確認されると、比較器31 cの出力信号が"H"となる。

3 1 を併用することで、誤検出が避けられ高精度 の検出が可能となる。

OR回路34の出力信号ごとに、Xアドレスカウンタ26からのX座標が取り込まれ、D型フリップフロップ35bを介し比較器35cで、大きな座標値への書き換えが行われ、ラインごとに更新された最大のX座標が、セレクタ35d及びD型プリップフロップによつてプレスキャン終了時に、娩出されてCPU13に書き込まれる。

分間クロック作成回路14aによつて画素クロックPCを制御することが可能で、例えばCPU13から2ピットの信号を分間クロック作成回路14aに入力し、1,2,4,8分間のいずれかを選択して出力させる。このようにして、ブラテンカバーにごみが付着していたり、汚れがある時、取は順稿内にY成分が多い時には8分間クロックを使用することにより、判定画業を間引いて誤検出を防止することが出来る。

以上のように、本実施例によれば、原稿が厚く てプラテンカバーを完全に閉じない状態で獲写を 比較器 3 1 c の出力信号は、商素連続確認回路 3 1 d に入力され、比較器 3 1 c の出力信号が10回連続して入力されると、画素連続確認回路 3 1 d の出力信号が "H"となる。

このようにして、第1のX方向画景判定回路30 と第2のX方向画素判定回路31の少なくとも一方で、原稿領域画景信号が連続して発生したこと が確認されると、OR回路34の出力信号が「HT

上述のシフトレジスタ30bは、第1のX方向 画素判定回路30と第2のX方向画素判定回路31 での、判定動作時の画素ずれを補正している。

プラテンカバー全体に順稿がある場合には、第 2のX方向画素判定回路31では差分が零で原稿 がないと判断するが、第1のX方向画素判定回路 30によると原稿が検出される。また、コントラ ストの小さい原稿の場合には、第2のX方向画素 判定回路31の使用した方が高検出精度が得られ

従つて、第1及び第2のX方向画素判定回路30.

行つても、誤動作することなく原稿サイズを精度 よく検出できる。また、プラテンカバーにごみが 付着したり、プラテンカバーが汚れていても、原 稿領域画業の連続性を確認して判定を行うので、 精度のよいサイズ検出が行われる。

[発明の効果]

以上説明したように、本発明によれば、原稿が 厚いためにプラテンカバーを完全に閉じずに復写 を行つた場合でも、また、プラテンカバーにごみ が付着したりプラテンカバーが汚れていても、原 稿サイズを精度よく検出することが出来る。

4. 図面の簡単な説明

第1図はデイジタルカラー復写機に実施例を適用した場合の全体操成を示すブロック図、第2図は第1図の要部構成を示す回路図、第3図は第2図の細部の構成を示す回路図、第4図は原稿サイズ検出動作の説明図、第5図は差分法による画業判定動作の原理説明図である。

13………CPU、21………検出用データ出 カ画路、22………比較器、23………第1のY

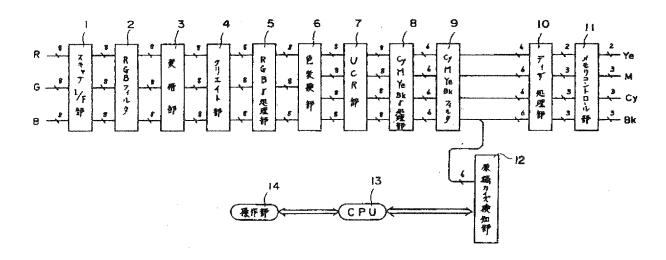
特開平2-277038 (6)

方向西素判定回路、24………第2のY方向西素 判定回路、25………Y座複数定回路、26…… …Xアドレスカウンタ、27………Yアドレスカ ウンタ、30………第1のX方向西素判定回路、 31………第2のX方向西素判定回路、35…… …X座標数定回路。

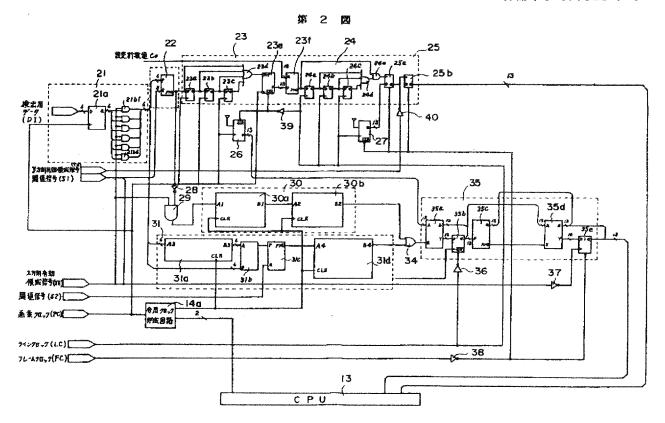
代 理 人 弁理士 武 顕次郎 (外1名)



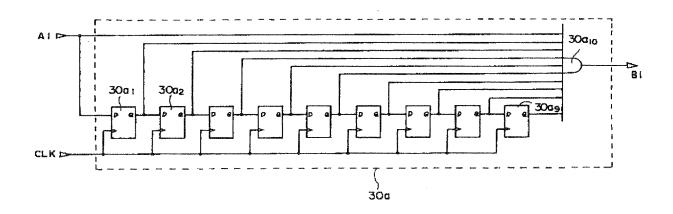
總 | 魔



特開平2-277038(ア)

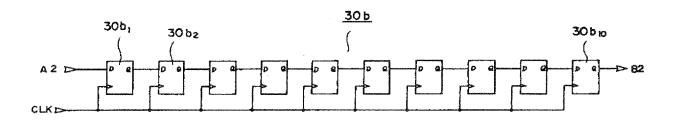


第 3 図 (a)

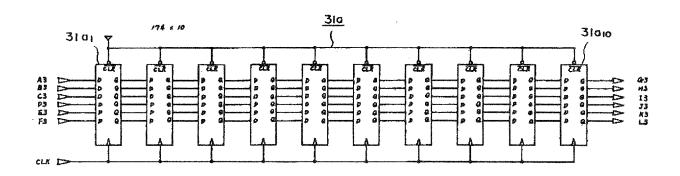


特開平2-277038 (8)

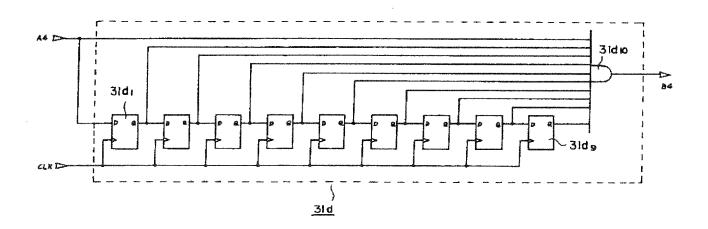
第 3 図 (b)



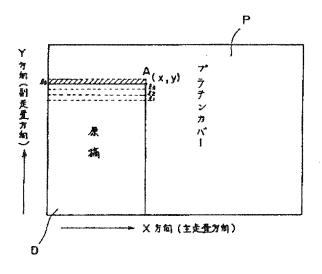
第 3 図 (c)



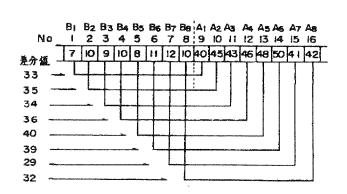
第 3 図(d)



第 4 数



第 5 図



【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第7部門第3区分 【発行日】平成9年(1997)5月2日

【公開番号】特開平2-277038

【公開日】平成2年(1990)11月13日

【年通号数】公開特許公報2-2771

【出願番号】特願平1-97467

【国際特許分類第6版】

H04N 1/04 106

G03B 27/62

[FI]

H04N 1/04 106 A 8942-5C

G03B 27/62

7256-2H

手腕補正醬 (199)

平成 8年 3月21日

6

特許庁長官殿

1. 専件の表示

新騰平 1-97467号

2、 棚正をする者

事件との関係 専作出限人

名 幹 (674) 株式会社 9 コ ー

3、代理人

住 沩 〒108 東京都港区西新橋1丁自6番13号

柏屋ビル 柏屋ビル (7813)弁理士 武 瀬次郎

03-1551-8550 FAE 03-3591-\$570

4、補止命令の日付

自発相正

5、 構正により増加する調水項の数

なし

6、 植正の対象

頸綱客の発顎の詳細な説明の欄

7. 権証の内容

別紙のとおり



(1) 明翰睿第14賢第 1 行ない し第11行の能載を以下のように補正する。

Ⅰ カウンタ23eの1ラインにおけるカウント数が設定係数値Coより小さい という条件が4ヲイン連載すれば、フリップフロップ24gから"目"が出力さ

(2) 國版の第2国を旅付の補正國面のように補正する。

